ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«РЯЗАНСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ ИМЕНИ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА В.А. БЕГЛОВА»

(ОГБПОУ РСК)

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

для студентов по выполнению практических работ

по дисциплине «Основы логистической деятельности»

для специальности 38.02.03 «**Операционная деятельность в логистике»**

Рязань, 2025

|  |  |
| --- | --- |
| Одобрена  методической комиссией  21.02.05 «Земельно-имущественные отношения»  Протокол №\_\_\_\_\_  от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г. | Составлена в соответствии  с Федеральным  государственным образова-  тельным стандартом по  специальности  38.02.03 «Операционная деятельность в логистике» |

Председатель МК:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(В.А. Масевнина)

Разработчик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (А.С.Бармыкова)

Аннотация

Методические рекомендации по выполнению практических работ составлены в соответствии с программой учебной дисциплины ОП. 11 «Основы логистической деятельности» предназначены для студентов специальности 38.02.03 «Операционная деятельность в логистике»

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| Введение | 4 |
| Правила выполнения практических работ | 5 |
| Практическая работа №1 | 6 |
| Практическая работа №2 | 6 |
| Практическая работа №3 | 7 |
| Практическая работа №4-5 | 8 |
| Практическая работа №6 | 9 |
| Практическая работа №7 | 9 |
| Практическая работа №8 | 10 |
| Практическая работа №9-10 | 10 |
| Практическая работа №11 | 11 |
| Практическая работа №12 | 12 |
| Практическая работа №13-14 | 14 |
| Литература | 16 |

**ВВЕДЕНИЕ**

Методические указания по выполнению практических занятий и лабораторных работ учебной дисциплины «Основы логистической деятельности» предназначены для реализации Государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки студентов среднего специального образования и является единой для всех форм обучения.

В результате проведения практических занятий студент должен:

**Уметь:**

* планировать и организовывать работу подразделения, применяя логистический подход;
* применять в профессиональной деятельности приемы логистики;
* принимать эффективные решения, используя методологию логистики;
* учитывать особенности логистики в области профессиональной деятельности

**Знать:**

* сущность и характерные черты современной логистики;
* методы и функции логистики;
* принципы логистики;
* виды логистики и их характерные черты;
* основные направления и этапы управления потоками в логистике;
* принципы функционирования и управления логистической цепью;
* функциональные подсистемы логистики;
* логистические концепции и технологии;
* нормативно-правовое регулирование логистической деятельности.

**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ**

1. Студент должен подготовиться к практическим работам: повторить лекции, прочитать материал учебника, указанный в описаниях соответствующего занятия, запомнить основные моменты, ответить на вопросы преподавателя, заданные для повторения на дом, все работы выполняются письменно.
2. Выполнению каждой работы предшествует проверка преподавателем готовности студента с помощью устного опроса или тестирования.
3. В ходе выполнения работ студентом составляется отчет, который содержит следующее: дату, номер, тему, цели работы, решение задачи, окончательный вывод. При решении задач особое внимание необходимо уделить составлению правильных выводов по результатам проведенного анализа.
4. Оценка выставляется преподавателем после проверки и защиты работы в соответствии с объемом и правильностью выполненных заданий.
5. Студент, пропустивший практические занятия по уважительным или неуважительным причинам, обязан до конца месяца выполнить задания самостоятельно, сдать преподавателю на проверку и защитить на консультациях по дисциплине.

**Практическое занятие № 1**

Современный рынок логистических услуг (2 часа)

Цель работы: Изучить современный рынок логистических услуг.

Форма отчетности. Выполненная практическая работа.

Задание: В виде таблицы сравнить 3 любые логистические компании и сделать выводы. Пример Таблица 1.

Характеристики для сравнения:

* Общие сведения о компании
* Список оказываемых услуг
* Число филиалов
* Выручка
* Популярность компании
* Стоимость доставки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование организации/**  **Критерии** | Мега Транс Сервис | Бечехан | СДЕК |
| Общие сведения о компании | Компания «Мега Транс Сервис» осуществляет комплекс услуг по организации перевозок грузов по России. Мы используем все виды транспорта (авиа, ж/д, грузовой автомобильный) и работаем не только с городами федерального значения, но и с самыми отдаленными уголками нашей страны. Мы осуществляем перевозки грузов массой от 1 кг в составе сборной партии и гарантируем высокое качество, надежность и оперативность оказываемых услуг. | ТК Бечехан работает в сфере транспортных услуг с 2007 года | В основе бизнеса СДЭК всегда была логистика. Но сегодня СДЭК — гораздо больше, чем просто доставка. Это экосистема сервисов для людей. Главный принцип этой экосистемы — забота о клиенте и о сотруднике. |
| Список оказываемых услуг | Перевозка грузов любым транспортным средством | Грузоперевозки любых грузов (промышленных, скоропортящихся и т.д.) из России в Монголию, Китай и обратно. Перевозка промышленных грузов из России в Монголию и Китай | Отправка грузов, документов, помощь в оформлении документов и другие. |
| Число филиалов | 10 | 5 | 3 |
| Выручка | 23 мл. | 27 мл. | 55. мл |
| Популярность компании | Высокая | Средняя | Очень высокая |
| Стоимость доставки | 500 руб.- 3 мл. | 500 руб.- 3 мл. | 500 руб.- 3 мл. |

Таблица 1 – Сравнительные характеристики логистических компаний.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые нтернет-ресурсы: <https://perevozka24.ru/pages/reyting-top20-transportno-logisticheskih-kompaniy-rossii>

**Практическое занятие № 2**

Распределение логистических функций между различными участниками логистического процесса (2 часа)

Цель работы: Понять как распределяются логистические функции между различными участниками логистического процесса.

Форма отчетности: Презентация.

Задание: В виде презентаций подготовить материал по темам.

Темы для семинара:

1. Что такое логистическая функция?
2. Виды логистический функций?
3. Определение распределительной логистики?
4. Какие есть участники логистического процесса?
5. Как распределяются функции между участниками?

Время ответа 15 минут. В презентацию включить 3 вопроса для самопроверки.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы: <https://studfile.net/preview/1476895/page:14/>

**Практическое занятие № 3**

Разработка материальных потоков (2 часа)

Цель работы: Разработать материальный поток в логистической деятельности.

Форма отчетности: Схема материального потока.

Задание. По аналогии с рисунком ниже (Рисунок 1), составить материальный поток по вариантам.

1 вариант. Логистика канцелярских товаров

2 вариант. Логистика медицинского оборудования

3 вариант. Логистика молочных товаров

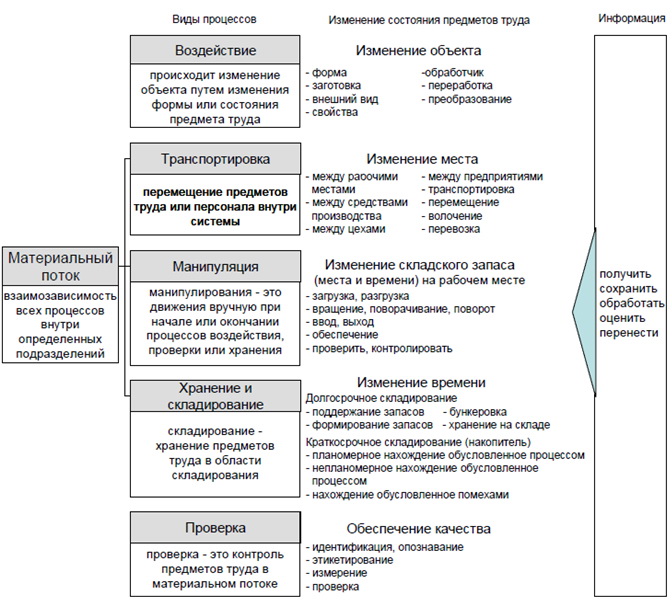


Рисунок 1 – Схема материального потока

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы: <https://up-pro.ru/encyclopedia/materialnyj-potok-logistika/>

**Практическое занятие № 4-5**

Общие характеристики логистических систем. (4 часа)

Цель работы: Проанализировать общие характеристики логистических систем.

Форма отчетности: Составленная схема с характеристиками.

Задание. Составить полную схему характеристик логистических систем и сделать вывод. Пример (Рисунок 2).

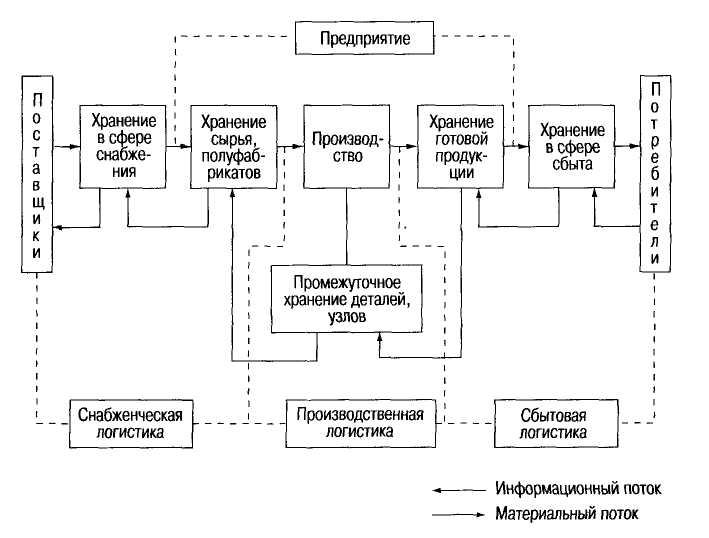


Рисунок 2 – Характеристика логистических систем.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы: <https://cyberleninka.ru/article/n/osnovnye-harakteristiki-i-osobennosti-logisticheskih-sistem-upravleniya-materialnym-potokom-v-sfere-promyshlennogo-proizvodstva/viewer>

**Практическое занятие № 6**

Выбор поставщика. (2 часа)

Цель работы: Сделать лучший выбор поставщика в логистике.

Форма отчетности: Составленная таблица.

Задание. По критериям указанным ниже определить, на сколько хорошая логистическая компания. «Хоз-Планета», «Уральская мануфактура», «INLIVITI».

Критерии:

* цена товара,
* качество товара,
* сроки поставки,
* надежность поставки, в том числе соблюдение графика поставок,
* логистика поставки,
* затраты на доставку и хранение товара;
* гибкость,
* наличие/отсутствие дополнительных услуг,

Ответ оформить в виде таблицы.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы:

<https://www.lobanov-logist.ru/library/352/55017/> https://kokoc.com/blog/ptovye-postavshchiki-dlya-marketplejsov/

**Практическое занятие № 7**

Логистика снабжения (2 часа)

Цель работы: Изучить основные сведения о логистике снабжения.

Форма отчетности: Защита своей работы, правильные ответы на вопросы.

Задание. В виде презентации подготовить материал по темам.

Темы для семинара:

1. Определение логистики снабжения
2. Цель логистики снабжения
3. Какие функции выполняют работники службы снабжения?
4. По каким показателям определяется эффективность результатов снабжения?
5. Какие методы определяют потребность в материалах?

Время ответа 15 минут. В презентацию включить 3 вопроса для самопроверки.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем : учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы: <https://www.ektu.kz/files/DistanceEducation/Resource/523409/%D0%9B%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D1%81%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0%20%D1%81%D0%BD%D0%B0%D0%B1%D0%B6%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D1%8F.pdf>

**Практическое занятие № 8**

Формирование сбытовой цены (2 часа)

Цель работы: Понять как и на основании чего формируется сбытовая цена.

Форма отчетности: Схема формирования сбытовой цены.

Задание. На основании интернет-ресурса сделать схему формирования сбытовой цены. (Рисунок 3)

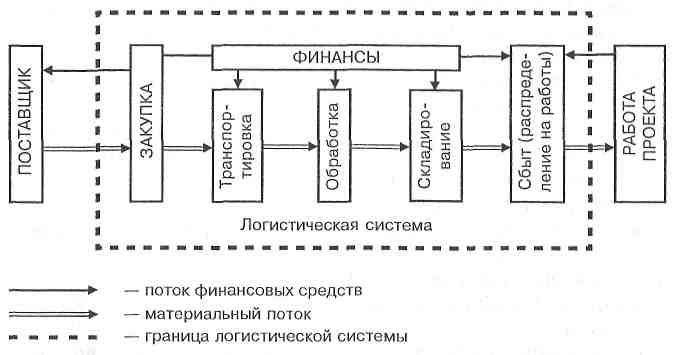


Рисунок 3 - Схема формирования сбытовой цены.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы: <https://www.marketing.spb.ru/lib-mm/sales/merchandising.htm>

**Практическое занятие № 9-10**

Определение месторасположения складского комплекса (4 часа)

Цель работы: Определить наиболее лучшее местоположение складского комплекса.

Форма отчетности: Конспект и решенные задачи.

Задание. На основании пройденного теоретического материала решить задачи.

1. На территории района имеется 5 магазинов. Методом определения центра тяжести, найти место для расположения склада.  
   Хi, 13;22;24;41;37 Yi, 31;19;10;58;20 Грузооборот, 9;24;13;31;37
2. На территории района имеется 6 магазинов. Методом определения центра тяжести, найти место для расположения склада.  
   Хi, 28;45;42;18;47;34. Yi, 61;15;24;32;20;10. Грузооборот, 34;12;18;47;22;9.
3. На территории района имеется 5 магазинов. Методом определения центра тяжести, найти место для расположения склада.  
   Хi, 41;12;25;31;37 Yi, 12;25;11;49;52 Грузооборот, 42;17;29;34;54.
4. На территории района имеется 4 магазина. Методом определения центра тяжести, найти место для расположения склада.  
   Хi, 16;33;18;59. Yi, 17;24;62;56. Грузооборот, 12;35;22;39.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

Рекомендуемые интернет-ресурсы:

Для первого задания - <https://holodsklad.ru/blog/osnovnye-sposoby-vybrat-raspolozhenie-sklada/> для второго задания - <https://studfile.net/preview/16495113>

**Практическое занятие № 11**

Разработка маршрутов (2 часа)

Цель работы: Разработать логистический маршрут.

Форма отчетности: Логистический маршрут.

Задание: Составить маршрут для логистического процесса. Вариант должен соответствовать номеру в журнале.

Для составления маршрута необходимо использовать следующие данные:

Место нахождения товаров г. Москва (выбрать произвольно 5 любых складов Wildberries).

1. Указать очередность заездов на склады.
2. Выбрать машину (указать на сколько литров бензобак, рассчитать затраты на топливо на весь маршрут)
3. Выбрать наиболее оптимальный маршрут до места назначения
4. Рассчитать полные километраж маршрута
5. Определиться нужны ли остановки и где их лучше и можно сделать.
6. Указать непредвиденные обстоятельства.
7. Сделать выводы по оптимальности маршрута.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

**Практическое занятие № 12**

Составление графика доставки товаров транспортным средством (2 часа)

Цель работы: Составить график доставки товаров транспортным средством.

Форма отчетности: График поставки материалов.

Задание 1. Решить задачу. По данным учета затрат известно, что стоимость подачи одного заказа составляет 350 руб., годовая потребность в комплектующем изделии – 1400 шт., цена единицы комплектующего изделия – 780 руб., стоимость содержания комплектующего изделия на складе равна 20 % его цены. Определить оптимальный размер заказа.

Задание 2. На основании полученного ответа на задачу, составить график поставки материалов. (Рисунок 4)

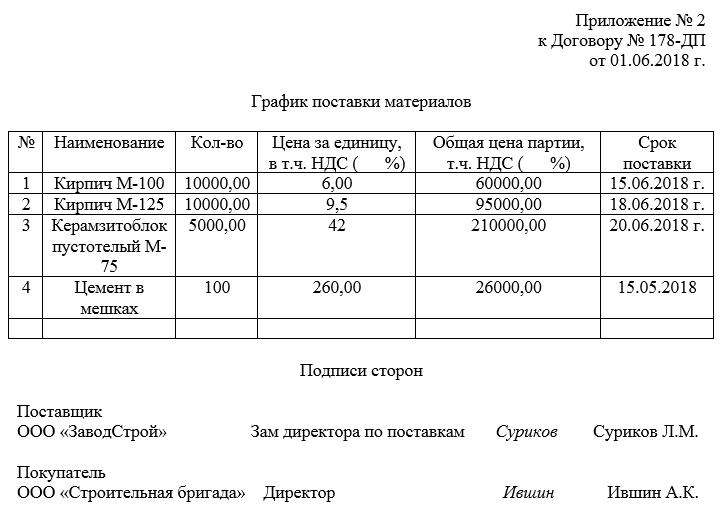


Рисунок 4 – График поставки материалов.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с.

**Практическое занятие № 13-14**

Построение информационных систем (4 часа)

Цель работы: Построить информационную систему в логистике.

Форма отчетности: Письменно выполненная работа

Задание. Построить 3-х уровневую информационную систему, на примере рисунка (Рисунок 5).

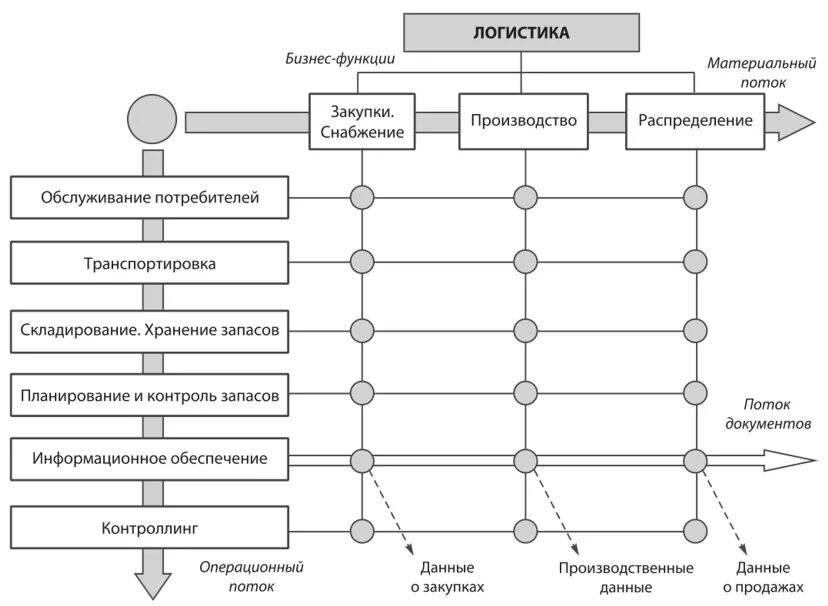


Рисунок 5 -3-х уровневая информационная система.

Рекомендуемая литература:

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем : учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с

**ЛИТЕРАТУРА**

**Основная литература:**

1. Бочкарев, А. А. Логистика городских транспортных систем: учебное пособие для СПО / А. А. Бочкарев, П. А. Бочкарев. — 2-е изд., пер. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 150 с.
2. Конотопский. — 4-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2021. — 143 с.
3. Левкин. — 2-е изд., испр. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 375 с.

**Дополнительные источники:**

1. Левкин, Г. Г. Логистика: теория и практика : учебник и практикум для СПО / Г. Г. Левкин. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2021. — 187 с.
2. Логистика и управление цепями поставок: учебник для СПО / В. В. Щербаков [и др.]; под ред. В. В. Щербакова. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 582 с.
3. Логистика и управление цепями поставок: учебник для академического бакалавриата / В. В. Щербаков [и др.]; под ред. В. В. Щербакова. — М.: Издательство Юрайт, 2021. — 582 с.
4. Логистика: учебник для академического бакалавриата / В. В. Щербаков [и др.] под ред. В. В. Щербакова. — М.: Издательство Юрайт, 2021. — 387 с.
5. Лукинский, В. С. Логистика и управление цепями поставок: учебник и практикум для СПО / В. С. Лукинский, В. В. Лукинский, Н. Г. Плетнева. — М.: Издательство Юрайт, 2020.— 359 с.
6. Мельников, В. П. Логистика: учебник для СПО / В. П. Мельников, А. Г. Схиртладзе, А. К. Антонюк; под общ. ред. В. П. Мельникова. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 287 с.